



Rubans à transfert d'adhésif (films d'adhésif) série 300 LSE

Information de produit

Etablie: 11/06
Modifiée:

1. Description

L'adhésif acrylate modifié de haute qualité exempt de solvant a été développé pour des applications demandant une bonne adhésion initiale et finale sur divers matériaux, spécialement sur des surfaces à faible tension superficielle comme polyéthylène et polypropylène. Ces films d'adhésif sont protégés de protecteurs siliconisés des deux côtés présentant de bonnes caractéristiques d'étampage. Selon les applications différentes épaisseurs d'adhésifs sont à disposition. Particulièrement pour le traitement de plaquettes imprimées au dos demandant une stabilité élevée du protecteur les types 9653LE, 9671LE et 9672LE sont recommandés.

2. Exécutions livrables

En rouleaux

Produit	Epaisseur de l'adhésif	Type de protecteur	Protecteur	Epaisseur du protecteur en mm / (g/m ²)	Caractéristiques du protecteur
9453LE	0,088 mm	siliconisé des 2 côtés et enduit de PE	d'un côté	0,1 (94)	stable en climats extrêmes
9471LE	0,05 mm	siliconisé des 2 côtés et enduit de PE	d'un côté	0,1 (94)	stable en climats extrêmes
9472LE	0,13 mm	siliconisé des 2 côtés et enduit de PE	d'un côté	0,1 (94)	stable en climats extrêmes
9653LE	0,088 mm	siliconisé des 2 côtés et enduit de PE	d'un côté	0,165 (140)	stable en climats extrêmes
9671LE	0,05 mm	siliconisé des 2 côtés et enduit de PE	d'un côté	0,165 (140)	stable en climats extrêmes
9672LE	0,13 mm	siliconisé des 2 côtés et enduit de PE	d'un côté	0,165 (140)	stable en climats extrêmes
9453FL	0,088 mm	polyester transparent, siliconisé d'un côté	d'un côté	0,05	bonnes caractéristiques d'étampage
9471FL	0,05 mm	polyester transparent, siliconisé d'un côté	d'un côté	0,05	bonnes caractéristiques d'étampage

En rouleaux

Produit	Epaisseur de l'adhésif	Epaisseur du support intermédiaire en PET transparent	Type de protecteur	Protecteur	Epaisseur du protecteur mm / (g/m ²)
9495LE	0,07 mm / 0,086 mm	0,0125 mm	siliconisé des 2 côtés, enduit de PE, stable en climats extrêmes	d'un côté	0,1 (94)

En planches

Produit	Epaisseur de l'adhésif	Epaisseur du support intermédiaire en PET transparent	Type de protecteur	Protecteur	Epaisseur du protecteur mm / (g/m ²)
8132LE	0,05 mm	sans	siliconisé des 2 côtés, enduit de PE, stable en climats extrêmes	des 2 côtés	0,1 / 0,165 (94 / 140)
8153LE	0,088 mm	sans	siliconisé des 2 côtés, enduit de PE, stable en climats extrêmes	des 2 côtés	01 / 0,165 (94 / 140)
9474LE	0,071 mm 0,086 mm	0,0125 mm	siliconisé des 2 côtés, enduit de PE, stable en climats extrêmes	des 2 côtés	0,1 / 0,1 (94 / 94)

3. Utilisations

Produit	Utilisations typiques
9453LE	Utilisations comme avec 9471LE mais avec adhésif un peu plus épais pour surfaces légèrement structurées.
9471LE	Rendre autocollant des plaquettes, écrans imprimés au dos, étiquettes etc. pour le collage sur des surfaces plastiques et métalliques lisses. Convient pour des surfaces thermolaquées ou légèrement huileuses.
9472LE	Utilisations comme avec 9471LE mais avec adhésif plus épais pour surfaces rugueuses et structurées.
9653LE 8153LE	Utilisations comme avec 9671LE / 8132LE mais avec adhésif un peu plus épais pour des surfaces légèrement structurées.
9671LE 8132LE	Rendre autocollant des plaquettes et étiquettes pour le collage sur des surfaces plastiques et métalliques lisses. Convienent pour des surfaces thermolaquées ou légèrement huileuses. La position plate en raison du protecteur plus épais et stable en climats extrêmes garantit de très bonnes caractéristiques d'étampage et une stabilité additionnelle lors du traitement de films avant minces.

9672LE	Utilisations comme avec 9471LE mais avec adhésif plus épais pour surfaces rugueuses et structurées.
9453FL 9471FL	Rendre autocollant des matériaux en film sur rouleaux pour l'étampage rotatif. En plus le protecteur PET offre d'excellentes caractéristiques de distribution.
9495LE	Rendre autocollant des plaquettes, écrans imprimés au dos, étiquettes etc. Le support intermédiaire en PET renforce des surfaces flexibles, minimise la fuite d'adhésif et facilite les processus d'étampage.
9474LE	Rendre autocollant des plaquettes, écrans imprimés au dos, étiquettes etc. Le support intermédiaire en PET renforce des surfaces flexibles, minimise la fuite d'adhésif et facilite les processus d'étampage. Le protecteur des deux côtés garantit une bonne position plate et de bonnes caractéristiques d'étampage.

4. Spécifications

9471LE, 9453LE, 9472LE, 9671LE, 9653LE et 9672LE sont homologués UL, référence MH 11410 pour des applications à l'intérieur et à l'extérieur.

Les lieux de fabrications sont certifiés EN ISO 9002.

5. Caractéristiques et performances

Les caractéristiques et performances suivantes sont basées sur des tests avec des matériaux pour plaquettes comme par exemple aluminium collé sur acier inoxydable.

Humidité relative de l'air:

Une humidité relative de l'air élevée n'a pas d'effet sur la performance de l'adhésif. Après 7 jours à +32°C est sous une humidité relative de l'air de 90 % les valeurs d'adhésion sont généralement plus élevées qu'au début du collage.

Résistance aux UV:

Une exposition à court terme aux rayons UV n'a pas de grand effet sur le collage. Pour des applications à long terme avec ensoleillement direct (par exemple des plaquettes transparentes) nous recommandons les séries d'adhésif 200MP ou 400.

Résistance à l'eau:

L'immersion du collage dans de l'eau de +22°C pendant 100 h ne change pas les valeurs d'adhésion.

Résistance à la température:

Les rubans à transfert d'adhésif résistent à long terme à des températures de -40°C jusqu'à +95°C, à court terme (jusqu'à 1 h) jusqu'à +150°C.

Résistance aux cycles de température:

Le pouvoir adhésif accroît en général après 4 répétitions du cycle suivant : 4h à +70°C, 4 h à -29°C, 16 h à +22°C.

Résistance aux produits chimiques:

Une fois correctement appliqués les collages résistent à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alkalis comme par exemple essence, kérosène, JP-4I, lubrifiants etc.

Stockage:

12 mois dès la date de fabrication dans des sacs en polyéthylène, au frais, au sec et protégés du soleil à une température d'environ +22°C et sous une humidité relative de l'air d'environ 50 %. Nous recommandons de stocker les rouleaux suspendus en position horizontale pour éviter une fuite de l'adhésif aux bords.

6. Pourvoir adhésif

Test 3M basé sur méthode de test FINAT no 2, angle d'enlèvement 90°, vitesse d'enlèvement 300 mm/min. Un film en aluminium de 0,2 mm d'épaisseur a été équipé avec le ruban à transfert d'adhésif et collé sur les surfaces suivantes. Testé 72 h après le collage.

Produits	Métal (acier inoxydable, aluminium)	Surface avec forte tension superficielle par ex. ABS	Surface avec faible tension superficielle par ex. PP
9453LE 9653LE 8153LE	23 N/25 mm	21 N/25 mm	21 N/25 mm
9471LE 9671LE 8132LE	17 N/25 mm	17 N/25 mm	16 N/25 mm
9472LE 9672LE	33 N/25 mm	32 N/25 mm	31 N/25 mm
9495LE 9474LE	23 N/25 mm ** 17 N/25 mm *	21 N/25 mm ** 17 N/25 mm *	21 N/25 mm ** 16 N/25 mm *

Valeurs moyennes, non destinées à l'établissement de spécifications. Des tests relatifs à l'application sont indispensables.

* Côté avec 0,071 mm épaisseur d'adhésif

** Côté avec 0,086 mm épaisseur d'adhésif

7. Mode d'application

Afin d'obtenir un collage optimal, les surfaces à coller doivent être sèches et propres. Pour le nettoyage sont recommandés des solvants exempts de graisse comme par exemple n-heptane ou alcool isopropylique.

Lors du collage une pression si forte que possible devrait être exercée et la température ambiante devrait s'élever à +4°C au minimum. Une forte pression et une température élevée permettent à l'adhésif de mieux pénétrer dans les aspérités de la surface et donc d'atteindre un meilleur pouvoir adhésif.

Pour le déroulement des rouleaux nous recommandons l'utilisation d'un cylindre déflecteur pour éviter des défauts lors du laminage. L'adhésif devrait être enlevé en angle aigu.

8. Garantie

Les données qui précèdent résultent de recherches approfondies; elles correspondent à l'état actuel de nos expériences. Un test effectué par vous-même pourra vous persuader de l'excellente qualité de nos produits et vous permettra de déterminer si le produit convient à votre usage. Notre responsabilité éventuelle se limite exclusivement à la valeur du produit. Nous ne répondons en aucun cas de dommages résultant directement ou indirectement de l'emploi en général, de l'emploi défectueux ou de l'emploi à un autre usage que celui auquel nos produits sont ordinairement destinés. Aucune personne n'est autorisée à donner en notre nom des recommandations ou des assurances qui dépassent le contenu des présentes informations. Les valeurs notées dans cette information produit sont des valeurs moyennes; elles ne sont pas destinées à l'établissement de spécifications.

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und
Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. 044 724 91 21/72
Fax 044 724 90 68

Internet: www.3m.com/ch