



92200 Matériau en polyester pour étiquettes

Information de produits

Etablie: 04/09

Modifiée:

Description du produit

Le film en couleur 3M™ 92200 a été développé pour des applications sur des surfaces structurées et chagrinées en matière synthétique à très faible tension superficielle comme PP, PE à basse densité, PP renforcé de fibres / rempli de minéraux ainsi que matériaux composites PA. Ce type de matières synthétiques est de plus en plus utilisé dans l'industrie automobile, et pour des applications industrielles à l'intérieur et à l'extérieur.

Le matériau pour étiquettes 92200 peut être transformé dans des processus d'impression et d'étampage rotatifs. Le film est traité en surface et peut être imprimé par transfert thermique, sérigraphie, typographie, flexographie et offset.

Courte description / étiquette d'envoi

3M 92200 TT2 GW PET50-SE100/65-65DWG

Caractéristiques physiques

Non destinées à l'établissement de spécification (les indications d'épaisseur sont de valeurs nominales)

| | |
|------------|--|
| Film | Polyester, brillant, blanc, épaisseur 0,05 mm |
| Adhésif | Elastomère synthétique modifié, série SE 100, 65 g/m ² |
| Protecteur | Papier, blanc, densifié, siliconisé des deux côtés, 62 g/m ² , épaisseur 0,058 mm |

Caractéristiques principales

- Le nouveau adhésif SE100 atteint de bonnes valeurs d'adhésion sur des surfaces à très faible tension superficielle
- Un poids d'application d'adhésif élevé de 65 g/m² pour une adhésion optimale sur des surfaces rugueuses et structurées.
- Du papier brillant densifié, siliconisé des deux côtés pour un étampage uniforme et pour éviter un fluage d'adhésif aux bords des étiquettes.
- Le matériau pour étiquettes en polyester est traité en surface pour une impression par transfert thermique. Les rubans encres en résine sont recommandés. Le traitement de surface permet également un meilleur accrochage des encres lors de procédés d'impression traditionnels.

Idées d'utilisations

- Identification de matières plastiques renforcées et de matériaux composites structurés pour des applications industrielles et l'industrie automobile
- Pièces plastiques à l'intérieur de véhicules ou dans le compartiment moteur
- Etiquettes sur surfaces difficiles à coller
- Mises en garde ou instructions pour biens de consommation

Caractéristiques de performance

Non destinées à l'établissement de spécifications

Pouvoir adhésif sur différentes surfaces

Après 72 h à 23°C et sous une humidité relative de l'air de 50 %; pelage 90°, testé selon FINAT méthode de test FTM 2 (vitesse d'enlèvement 300 mm/min)

| Surface | Remplissage minéral | Structure de la surface | Pelage 90° N/25 mm |
|----------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|
| Acier inoxydable | aucun | lisse | 37,8 |
| Polyamide | | | |
| PA 6 | aucun | lisse | 38,5 |
| PA 6 | MR30 | lisse | 31,5 |
| PA 6 | MR30 | Rz 50 µm | 12,2 |
| PA 6 | MR30 | Rz 300 µm | 9,5 |
| Polypropylène | | | |
| PP | aucun | lisse | 35,7 |
| HCPP | aucun | lisse | 38,5 |
| PP | MR20 | lisse | 37,2 |
| PP | MR20 | Rz 50 µm | 13,0 |
| PP | MR20 | Rz 300 µm | 9,5 |
| PP | TV20 | lisse | 31,5 |
| PP | TV20 | Rz 40 µm | 24,0 |
| Autres polyoléfines | | | |
| POM | aucun | lisse | 34,5 |
| PP-EPDM | TD10 | lisse | 40,0 |
| LDPE | aucun | lisse | 40,5 |

Pouvoir adhésif

Après 72 h à 70°C; pelage 90°, testé selon FINAT méthode de test FTM 2 (vitesse d'enlèvement 300 mm/min)

| Surface | Pelage 90° - N/25 mm |
|------------------|----------------------|
| Acier inoxydable | 37,0 |
| ABS | 22,8 |
| Polypropylène | 33,1 |

Enlèvement du protecteur

Selon méthode de test FINAT

FTM 3 (angle d'enlèvement 180°, vitesse d'enlèvement 300 m/min)

FTM 4 (angle d'enlèvement 180°, vitesse d'enlèvement 10 m/min)

| Enlèvement du protecteur | Vitesse d'enlèvement | Force d'enlèvement |
|--------------------------|----------------------|--------------------|
| FTM 3 | 300 mm/min | 24,3 cN/50mm |
| FTM 4 | 10 m/min | 9,0 cN/25mm |

| | |
|---------------------------------|--|
| Résistance à la température | de -40°C jusqu'à 130°C (pas de changements visibles après 72 h) |
| Température de collage minimale | 15°C |

Transformation

Impression :

Sérigraphie, typographie, flexographie et offset. Un test d'impression est recommandé avant la production en série. Le traitement en surface convient pour une impression ultérieure par transfert thermique. L'aspect optique et la durabilité de l'impression ultérieure dépendent du ruban encreur utilisé.

Étampage :

Les meilleurs résultats sont atteints avec des procédés d'étampage rotatifs. Des couteaux tranchants ainsi qu'une tension de bobinage minimale sont recommandés pour éviter un fluage éventuel de l'adhésif. Le matériau ne convient pas au pliage en accordéon. Pour des étiquettes de très petite taille il est conseillé de faire un test préalable.

Emballage :

Les étiquettes devraient être stockées dans des sacs en plastique.

Préparation des surfaces / collage

Voir mode d'emploi pour le collage de films en couleur 3M et d'adhésifs à transfert Scotch™.

La surface à coller devrait être propre et sèche. Nettoyant possible : alcool isopropylique. A l'utilisation de solvants respecter le mode d'emploi du fabricant.

La température d'application ne devrait pas être en dessous de 5°C puisque l'adhésif devient trop dur ce qui évite un bon contact avec la surface.

Une condition indispensable pour le collage optimal de 92200 est une bonne pression uniforme afin d'atteindre un pouvoir adhésif optimal sur des surfaces structurées. L'utilisation d'une raclette en feutre ou d'un rouleau de pressage augmente le contact avec la surface.

Conditions de stockage recommandées

21°C / 50 % humidité relative de l'air

Stockage

24 mois après livraison par 3M dans l'emballage d'origine à 21°C / 50 % humidité relative de l'air

Garantie

Les données qui précèdent résultent de recherches approfondies; elles correspondent à l'état actuel de nos expériences. Un test effectué par vous-même pourra vous persuader de l'excellente qualité de nos produits et vous permettra de déterminer si le produit convient à votre usage. Notre responsabilité éventuelle se limite exclusivement à la valeur du produit. Nous ne répondons en aucun cas de dommages résultant directement ou indirectement de l'emploi en général, de l'emploi défectueux ou de l'emploi à un autre usage que celui auquel nos produits sont ordinairement destinés. Aucune personne n'est autorisée à donner en notre nom des recommandations ou des assurances dont le contenu dépasse celui des présentes informations.



3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et systèmes d'identification Scotch
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tél. 044 724 91 72
Fax 044 724 90 68

www.3m.com/ch