



# 91022 Transferklebstoff

## Produktinformation

Erstellt: 07/2011  
Geändert:

**Produktbeschreibung** Der 3M Transferklebstoff 91022 mit Silikonklebstoff weist eine hohe Klebkraft auf den meisten Silikonoberflächen und schwer zu verklebenden niederenergetischen Untergründen auf.

**Produktaufbau** Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

<b>Klebstoff</b>	Silikon, 0,051 mm dick
<b>Schutzabdeckung</b>	Polyester weiss, 0,051 mm dick

- Merkmale**
- Eine Schutzabdeckung, die sich kontrolliert entfernen lässt
  - Gute Soforthaftung und Klebkraftaufbau über die Zeit
  - Ausgezeichnete Lösemittelbeständigkeit
  - Hervorragende Temperaturbeständigkeit

- Anwendungen**
- Verkleben von Silikon (Silikongummi, Silikonschaum)
  - Dämpfen von Vibrationen
  - Hochtemperaturanwendungen

**Physikalische Merkmale**  
Durchschnittswerte, nicht für  
Spezifikationen bestimmt

### Klebkraft

Gemäss ASTM D-3330 (Abzugswinkel 90°, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min, Verweilzeit 72 h bei RT)

Edelstahl	5,2 N/10 mm
ABS	4,7 N/10 mm
Polycarbonat	4,2 N/10 mm
Polypropylen	5,3 N/10 mm
Silikon	4,0 N/10 mm

---

**Physikalische Merkmale  
(Fortsetzung)**

Durchschnittswerte, nicht für  
Spezifikationen bestimmt

<b>Statische Scherfestigkeit</b> ASTM 3654 modifiziert (auf Edelstahl, Verklebungsfläche 6,45 cm <sup>2</sup> überlappt, bei 70°C)	bei 1000 g > 10'000 min bei 500 g > 10'000 min
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	260°C (min, h)
<b>Feuchtigkeitsbeständigkeit</b> 7 Tage bei 32°C und 90 % rel. Feuchte	keine wesentliche Veränderung der Klebkraft
<b>UV-Beständigkeit</b>	bei fachgerechter Verklebung keine wesentliche Veränderung der verklebten Materialien
<b>Beständigkeit gegen Wasser</b> 100 h Lagerung bei RT	keine wesentliche Veränderung der Klebkraft
<b>Beständigkeit gegenüber Temperaturzyklen</b> 4 Zyklen: 8 h 90°C 16 h -40°C 8 h 38°C und 100 % rel. Feuchte 16 h -40°C	keine wesentliche Veränderung der Klebkraft
<b>Beständigkeit gegenüber Chemikalien</b>	beständig gegenüber vielen Chemikalien, einschliesslich Öl, milde Säuren und Basen
<b>Lösemittelbeständigkeit</b>	ausgezeichnet

---

**Verarbeitungshinweise**

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfiehlt sich der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % dest. Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

---

**Lagerung und Haltbarkeit**

12 Monate nach Erhalt von 3M. Lagerung in der Originalverpackung bei Raumtemperatur (ca. 21°C) und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit

---

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

**3M (Schweiz) AG****Scotch Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme**

Eggstrasse 93

8803 Rüschlikon

Tel. 044 724 91 21/72 Fax 044 724 90 14