



Mode d'emploi pour le collage de Films en couleur 3M et adhésifs à transfert Scotch®

Information de produit

Etablie: 07/04

Modifiée:

1. Général

Les films en couleur 3M ainsi que les adhésifs à transfert Scotch™ peuvent être collés sur la plupart des surfaces propres, sèches, lisses à légèrement structurées, rigides et résistantes aux intempéries. La condition pour un bon collage durable est la préparation adéquate des surfaces.

Graisse, huile ou saletés grasses doivent être enlevées avec de l'alcool isopropylique, heptane, benzine ou alcool. Souvent, des agents de séparation adhèrent encore aux matières synthétiques. Ils doivent être supprimés à l'aide de produits pour enlever les agents de séparation en usage dans le commerce ou avec de l'alcool. Des surfaces vernies doivent seulement être nettoyées avec de l'alcool ou de l'heptane. Tout autre solvant peut attaquer le vernis. Le cas échéant un test doit être fait à un endroit non visible.

Les solvants cités peuvent être obtenus dans les commerces spécialisés pour produits chimiques ou fournitures de laboratoire. Avant l'évaporation des solvants la surface doit être frottée avec un tissu sec.

2. Surfaces spécifiques

Ci-après les surfaces sont traitées individuellement.

2.1 Métaux non vernis

Matériau	Remarques
Aluminium Acier Chrome Zinc Etain	Lors du collage sur de la fonte avec surface rugueuse les films en couleur Scotchcal™ série 3690 et les films polyester série 350 ainsi que les adhésifs à transfert épaisseur $\geq 0,15$ mm sont recommandés.
Cuivre Plomb Laiton	Un collage sur ces surfaces n'est pas recommandé. Si nécessaire, ces matériaux doivent être oxydés ou enduits pour garantir un collage durable.

2.2 Bois non vernis

Matériau	Remarques
Bois massif Contre-plaqué Panneaux d'aggloméré	<p>Il n'est pas recommandé de coller directement sur des produits en bois non vernis puisque la surface de bois est trop instable. La préparation suivante est donc à effectuer:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Poncer la surface de bois et la nettoyer ensuite avec un tissu anti-poussières 2. Traiter la surface de bois avec une couche de fond pour bois. Des expériences ont montré que deux enductions avec séchage intermédiaire se sont avérées particulièrement efficaces. 3. Poncer ensuite la couche de fond nettoyer la surface avec un tissu anti-poussières. 4. Coller les films selon le mode d'emploi général. 5. Vernir les bords du bois de sorte qu'ils résistent aux intempéries pour éviter que le film ne se détache par infiltration d'humidité. <p>Attention: Certains produits sont déjà être traités pour augmenter leur résistance aux intempéries, au feu ou à l'eau de mer. Lors du collage cette préparation peut provoquer des problèmes. C'est pourquoi nous recommandons des tests de collage préalables.</p>

2.3 Matières synthétiques avec énergie de surface élevée

Matériau	Remarques
Polyester Matières synthétiques renforcées de fibres de verre PVC Oxyde de polyphénylène ABS Polyuréthane Acrylate Résine de phénolique Polycarbonate Kapton	<ul style="list-style-type: none"> ▪ PVC mou peut contenir des plastifiants volatils qui évitent un collage durable. Un test de vieillissement à +60°C pendant 48 h en état collé est exigé. ▪ Polycarbonate, matières synthétiques renforcées de fibres de verre ou matières synthétiques moussés peuvent dégager du gaz. Ceci peut provoquer la formation de bulles. Un test de vieillissement comme avec le PVC mou est requis. Un vieillissement de la matière synthétique pendant 1 à 2 semaines ainsi qu'un traitement avec de la chaleur peuvent être nécessaires.

2.4. Matières synthétiques avec énergie de surface moyenne ou faible

Matériau	Remarques
ABS Styrène Acétate Polyamide Nylon Polyéthylène Polypropylène	En général, un adhésif acrylate modifié est demandé sur ces surfaces (par exemple Scotchcal™ films en couleur série 3690, films polyester série 300 et 350 ainsi que les adhésifs à transfert série 300 LSE et 350).

2.5. Surfaces vernies

Matériau	Remarques
Surfaces vernies en général	Toutes les surfaces vernies doivent être séchées exemptes de solvants avant le collage. C'est pourquoi des vernis cuits ne devraient qu'être collés qu'après 1 semaine et des vernis séchés à l'air environ 3 semaines après l'application de la peinture. Si le collage est effectué plus tôt, l'adhésion finale du film est retardée puisque les solvants non dégagés ramollissent perpétuellement l'adhésif et s'évaporent que très lentement à travers le film.
Vernis structurés Vernis à effet martelé Vernis en poudre polyester	Sur ces surfaces un collage avec des films en couleur Scotchcal™ série 3690, des films polyester série 350 ainsi que des adhésifs à transfert d'une épaisseur de $\geq 0,125$ mm sont recommandés.

2.6. Surfaces avec énergie de surface extrêmement basse

Matériel	Remarques
PTFE (Téflon) Silicone	Sur ces surfaces des tests avec des acrylates modifiés ou des colles silicone sont exigés.

2.7. Différentes surfaces

Matériau	Remarques
Verre Porcelaine Email	Pas de particularités
Béton Brique (tuiles) Amiante-ciment (Eternit)	<ul style="list-style-type: none">Des surfaces de construction neuves, particulièrement le béton, peuvent encore rejeter des alcalis qui peuvent détruire le collage. C'est pourquoi un vieillissement de 3 à 12 mois avant le collage est nécessaire.Pour lier des particules de mortier non liées ainsi que pour bloquer des restes d'alcalis et l'infiltration d'humidité la surface doit être traitée avec un vernis acrylique pour béton incolore. Après séchage pendant 3 jours le film peut être collé.

3. Garantie

Les données qui précèdent résultent de recherches approfondies; elles correspondent à l'état actuel de nos expériences. Un test effectué par vous-même pourra vous persuader de l'excellente qualité de nos produits et vous permettra de déterminer si le produit convient à votre usage. Notre responsabilité éventuelle se limite exclusivement à la valeur du produit. Nous ne répondons en aucun cas de dommages résultant directement ou indirectement de l'emploi en général, de l'emploi défectueux ou de l'emploi à un autre usage que celui auquel nos produits sont ordinairement destinés. Aucune personne n'est autorisée à donner en notre nom des recommandations ou des assurances qui dépassent le contenu des présentes informations. Les valeurs notées dans cette information produit sont des valeurs moyennes; elles ne sont pas destinées à l'établissement de spécifications.



3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe und
Kennzeichnungssysteme

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. 01-724 91 72
Fax 01-724 90 68

Internet: www.3m.com/ch